

適用於金屬等底材之單液型水性壓克力烤漆

產品特性

1. 德國進口純壓克力核殼結構體(不含苯乙烯)，分子結構穩定，塗層耐刮、耐水洗、耐酒精擦拭，堪稱水性塗料的勞斯萊斯。
2. 使用獨家專利奈米銀物理抗菌法，只要膜面不被刮傷、破損，抗菌能力保持 10 年以上。
3. 對肺炎鏈球菌、抗藥性金黃色葡萄球菌等難以殺菌的致命性病原體，具備 $R>3(99.99\%)$ 的抗菌力。
4. 醫院、食品廠、養老院等高度潔淨需求公眾場所適用。
5. 塗膜耐酸、耐鹼、耐鹽霧、耐磨抗刮，係針對高級金屬工件所開發之高性能烤漆。
6. 塗層表面不易帶電荷，具有防止灰塵黏附的自潔功能。
7. AC-9468HG/半光版，AC-9468ZG/啞光版，使用氣相 SiO_2 消光法，膜面透明無顆粒感，平光效果帶來低調沉穩的視覺感受。
8. AC-9468 色澤為透明亮光，如有色調需求，請逕洽原廠。

基本數據

外狀	白色霧狀半透明乳液
光澤	$<90^\circ@60^\circ$ 入射角；平光型
黏度	岩田 II 杯：16sec@28°C(A/B 組分)
硬度	$>2H$
烘烤溫度/時間	160°/20min
水滴角	約 103°
滑落角	約 20°
耐 5%鹽水性	540Hr@30°C (膜面平整無起泡、皺褶)

操作特點

- 本品為單液型烤漆，開封後即可施工。
- 適用一般噴塗。

操作工序

1. 工件表面不得有油漬、嚴重粉塵，以免影響密著。
2. 請於烤漆作業專用無塵室噴塗，避免空氣塵埃破壞膜面。
3. 請盡量避免於極低溫(15°C 以下)或雨天(RM>85%)施工。



水性金屬專用奈米銀塗料

AC-9468

安全事項

1. 本品為水性塗料，雖無 VOC 排放危險，工作場所仍須務必注意通風。
2. 操作全程請配戴合乎勞工安全衛生要求之保護裝備。
3. 進行電動機械攪拌時，注意轉速調整，小心因高轉速而飛濺塗料可能接觸眼睛。
4. 工作場所必須備便眼睛沖洗器，以防不慎塗料濺入眼睛可立即沖洗。
5. 單一空間工作，必須保持兩人以上一組，俾對突發事件可相互照應。

儲存條件

避免日曬高溫，避免低於 15°C 儲存環境，保存期限 1 年。

包裝規格

- 4 公斤、20 公斤、200 公斤(主劑及硬化劑雙組分)。
- 如有特殊包裝需求，本公司另依客戶規格安排。



建築壁面防霉抗菌乳膠漆 LC-4503LY

適用潮濕場所防霉，以及高度潔淨需求之水性強效防霉抗菌塗料

產品特性

1. 經SGS檢測抗菌R值>5(99.99%)，防霉等級#0(最高級)，防霉抗菌效能極佳。
2. 使用奈米銀物理法防霉抗菌，有效期間可持續3年以上(漆膜不受損情況，理論值超過10年)。
3. 不添加化學防黴殺菌劑，沒有化學毒性物質析出疑慮。
4. 水性配方，無甲醛，TVOC(總揮發性物質)<0.1%，對人體及環境溫和友善。
5. 本品適用於醫院、食品工廠、餐廳等，對環境防霉抗菌有高度需求之場所。
6. 依據色彩心理學調配「淡鵝絨」色澤，可在廣泛的光源環境，帶給人們穩定、明朗、愉悅的心情。
7. 針對水泥粉光及矽酸鈣板壁面容易含水發霉之特性，本塗料膜面分子堆疊緻密，可相當程度阻擋水氣侵入，防止黴菌孢子菌絲附著生長。
8. 單液自乾型(Lacquer)，使用簡便、縮短工時。

基本數據

外狀	淡黃色乳膠狀液體
光澤	≤40°@60°入射角；平光型
黏度	NK-II：40sec@28°C
硬度	B (ASTM D 3363-00)
指觸	25min (ISO 9117)
全硬化	4Hr (ISO 9117)

操作特點

- 本品無須熟化，確認攪拌均勻即可施工。適用一般噴塗、刷塗、輥塗。
- 自流平性能良好，手感滑溜，刷塗或輥塗不易留下刷痕。
- 適當之搖變度調配，抗垂流性能出色，不易滴落。



建築壁面防霉抗菌乳膠漆 LC-4503LY

操作工序

1. 施做表面不得有油漬、嚴重粉塵，以免影響密著。
2. 如已有舊漆面，盡可能依照標準工法磨除砂光。
3. 本品膜面具有特殊彈性設計，抗裂能力良好。底材如有坑洞、裂縫、破損，請先行補土砂光；矽酸鈣板接縫、轉角處的抗裂貼網及AB膠務必確實施作，以免底材日久龜裂造成膜面傷害。
4. 避免在雨天或相對溼度RM>80%之天候施工。
5. 低溫(20°C以下)環境，乾燥時間將大幅增加，膜面分子堆疊密實度也受影響，應盡可能避免。
6. 施作前，請以機械攪拌(800~1200rpm)，確保奈米銀粒子均勻分散在塗料溶液中。
7. 本品可加水稀釋，便於操作，水量請控制在原漆料重量比10%以內。稀釋工序務請先行測試，以免添加水量過多造成遮色力下降，並有垂流滴落的可能。
8. 對裸色粉光牆面、矽酸鈣板，強烈建議依照標準工法，至少區分底、面兩次施工(三次尤佳)，間隔在4小時以上。

安全事項

1. 本品為水性塗料，雖無 VOC 排放危險，工作場所仍須務必注意通風。
2. 操作全程請配戴合乎勞工安全衛生要求之保護裝備。
3. 進行電動機械攪拌時，注意轉速調整，小心因高轉速而飛濺塗料可能接觸眼睛。
4. 工作場所必須備便眼睛沖洗器，以防不慎塗料濺入眼睛可立即沖洗。
5. 單一空間工作，必須保持兩人以上一組，俾對突發事件可相互照應。

儲存條件

避免日曬高溫，保存期限 6個月。

包裝規格

- 4 公斤、20 公斤、200 公斤(主劑及硬化劑雙組分)。

木器/塑膠/金屬奈米銀塗料 PC-1088

適用於木器、燒杉、塑膠、金屬等底材之兩液型水性壓克力塗料

產品特性

1. 純壓克力分散體(不含苯乙烯)，分子結構穩定，塗層耐刮、耐水洗、耐酒精擦拭。
2. 使用獨家專利奈米銀物理抗菌法，只要膜面不被刮傷、破損，抗菌能力保持 10 年以上。
3. 對肺炎鏈球菌、抗藥性金黃色葡萄球菌等難以殺菌的致命性病原體，具備 R>3(99.99%)的抗菌力。
4. 醫院、食品廠、養老院等高度潔淨需求公眾場所適用。
5. 良好流平及抗垂流能力，膜面光滑平整。
6. 木器、塑膠、金屬(不鏽鋼除外)等應用廣泛，與各式底漆重塗性良好。
7. 應用於燒杉等無法使用底漆封底之木器工藝，可有效阻絕松脂滲出。
8. 二液常溫快乾型，簡化工序並縮短操作工時。
9. 塗層表面不易帶電荷，具有防止灰塵黏附的自潔功能。

基本數據

外狀	淡黃色霧狀乳液
光澤	<80°@60°入射角；平光型
黏度	岩田 II 杯：55sec@28°C(A/B 組分)
主劑：硬化劑	100：5
硬度	>H
指觸(40um)	90min
可操作時間	POT LIFE: 2Hr±30min@30°C
水滴角	約 90°
滑落角	約 40°
半堅結	6Hr
耐水性	240Hr@30°C (膜面平整無起泡、皺褶)

操作特點

- 本品為兩液型，硬化劑(HD-3128)投入後須充分攪拌均勻，靜置3分鐘熟成後即可施工。
- 適用一般噴塗、刷塗。



木器/塑膠/金屬奈米銀塗料 PC-1088

操作工序

1. 工件表面不得有油漬、嚴重粉塵，以免影響密著。
2. 進行主劑與硬化劑混合工序，建議使用電動機械中速攪拌5-10min 確保均勻。
3. 如有稀釋需求，添加水量不得高於塗料(A+B)總重10%。
4. 噴塗後，於常溫至少靜置 4 小時，才能施以溫風(<45°C) 加速乾燥。
5. 經至少乾燥 24 小時，膜面即達到良好機械強度。
6. 業經混合的塗料，經過約 2 小時後，黏度急劇升高，此時分子結構已經交聯，切勿加水降黏繼續使用。
7. 請盡量避免於極低溫(15°C 以下)或雨天(RM>85%)施工。

安全事項

1. 本品為水性塗料，雖無 VOC 排放危險，工作場所仍須務必注意通風。
2. 操作全程請配戴合乎勞工安全衛生要求之保護裝備。
3. 進行電動機械攪拌時，注意轉速調整，小心因高轉速而飛濺塗料可能接觸眼睛。
4. 工作場所必須備便眼睛沖洗器，以防不慎塗料濺入眼睛可立即沖洗。
5. 單一空間工作，必須保持兩人以上一組，俾對突發事件可相互照應。

儲存條件

避免日曬高溫，避免低於 15°C 儲存環境，保存期限 1 年。

包裝規格

- 3公斤、15公斤(主劑及硬化劑雙組分總重量)。
- 如有特殊包裝需求，本公司另依客戶規格安排。



木器/塑膠/金屬奈米銀塗料 PC-9453

適用於木器、塑膠、金屬等底材之兩液型水性壓克力塗料

產品特性

1. 德國進口純壓克力核殼結構體(不含苯乙烯)，分子結構穩定，塗層耐刮、耐水洗、耐酒精擦拭，堪稱水性塗料的勞斯萊斯。
2. 使用獨家專利奈米銀物理抗菌法，只要膜面不被刮傷、破損，抗菌能力保持 10 年以上。
3. 對肺炎鏈球菌、抗藥性金黃色葡萄球菌等難以殺菌的致命性病原體，具備 R>3(99.99%)的抗菌力。
4. 醫院、食品廠、養老院、等高度潔淨需求公眾場所適用。
5. 良好流平及抗垂流能力，膜面光滑細緻。
6. 木器、塑膠、金屬等應用廣泛，與各式底漆重塗性良好。
7. 塗層表面不易帶電荷，具有防止灰塵黏附的自潔功能。
8. PC-9453HG/半光版，PC-9453ZG/啞光版，使用氣相 SiO₂ 消光法，膜面透明無顆粒感，平光效果帶來低調沉穩的視覺感受。
9. PC-9453 色澤為透明亮光，如有色調需求，請逕洽原廠。

基本數據

外狀	白色霧狀半透明乳液
光澤	<80°@60°入射角；平光型
黏度	岩田 II 杯：30sec@28°C(A/B 組分)
硬度	>2H
指觸(40um)	90min
可操作時間	POT LIFE: 2Hr±30min@30°C
水滴角	約 95°
滑落角	約 30°
半堅結	6Hr
耐水性	360Hr@30°C (膜面平整無起泡、皺褶)

操作特點

- 本品為兩液型，硬化劑投入後須充分攪拌均勻，靜置 10 分鐘熟成後即可施工。
- 適用一般噴塗、刷塗。



木器/塑膠/金屬奈米銀塗料 PC-9453

操作工序

1. 工件表面不得有油漬、嚴重粉塵，以免影響密著。
2. 將 0.5L 馬口鐵罐硬化劑(淨重 250g)倒入 4L HDPE 桶裝主劑(淨重 3750g)，即為標準混合比例總重 4000g 之塗料。
3. 進行主劑與硬化劑混合工序，建議使用電動機械中速攪拌5-10min 確保均勻。
4. 噴塗後，於常溫至少靜置 4 小時，才能施以溫風(<45°C)加速乾燥。
5. 經至少乾燥 24 小時，膜面即達到良好機械強度。
6. 業經混合的塗料，經過約 3 小時後，黏度急劇升高，此時分子結構已經交聯，切勿加水降黏繼續使用。
7. 請盡量避免於極低溫(15°C 以下)或雨天(RM>85%)施工。

安全事項

1. 本品為水性塗料，雖無 VOC 排放危險，工作場所仍須務必注意通風。
2. 操作全程請配戴合乎勞工安全衛生要求之保護裝備。
3. 進行電動機械攪拌時，注意轉速調整，小心因高轉速而飛濺塗料可能接觸眼睛。
4. 工作場所必須備便眼睛沖洗器，以防不慎塗料濺入眼睛可立即沖洗。
5. 單一空間工作，必須保持兩人以上一組，俾對突發事件可相互照應。

儲存條件

避免日曬高溫，避免低於 15°C 儲存環境，保存期限 1 年。

包裝規格

- 4 公斤、20 公斤、200 公斤(主劑及硬化劑雙組分)。
- 如有特殊包裝需求，本公司另依客戶規格安排。

